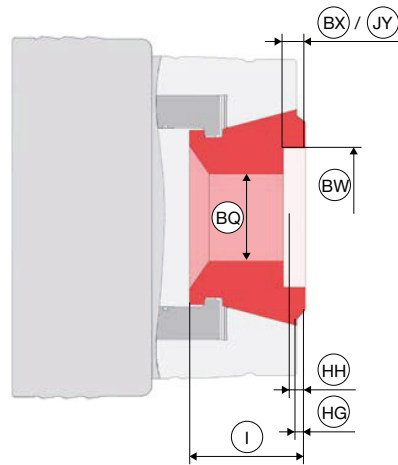




Zulässige Kopfbohrungen bei Neufertigungen und bei HSW-Spannköpfen. Technische Daten



Größe	Durchlass	Länge	Spannkopfauskraglänge	Variante 1 [max. Ausdreh-Ø]				Variante 2 [max. Einspanntiefe]			
				max. zulässiger Ausdreh-Ø	max. zulässige Ausdreh-tiefe	Mindestausdreh-tiefe	Mindesteinspanntiefe Werkstück	max. zulässiger Ausdreh-Ø	max. zulässige Ausdreh-tiefe	Mindestausdreh-tiefe	Mindesteinspanntiefe Werkstück
				BQ	I	HG	BW	BX	JY	HH	BW
TOP 40 / TOP 40 HSW	40	47	3	51	14	9	6	42	25	9	6
TOP 40 G	40	44	0					42	22	6	3
TOP 52 / TOP 52 G / TOP 52 HSW	52	42	0	60	12	6,5	3				
TOP 65 / TOP 65 G / TOP 65 HSW	65	49	0	78	10	6,5	3	66	26	6,5	3
TOP 100 / TOP 100 G / TOP 100 HSW	101,6	59	0	98	20	9	3				
120				20	16	10					