

# MÖGE DAS SYSTEM MIT IHNEN SEIN!

Galaktisch flexibel arbeiten mit dem HAINBUCH SYSTEM.

Viele verschiedene Bearbeitungen, Teilevielfalt und komplexe Werkstückspannungen bringen so manchen an der Maschine ins Schwitzen. Wir schaffen Abhilfe. Nehmen Sie mit uns den Kampf gegen die Mächte der Werkstückvielfalt auf und gewinnen Sie jeden Fertigungsprozess.

Das HAINBUCH SYSTEM weicht Ihnen nicht von der Seite. Damit sind Sie auf jede Spannsituation und jede Bearbeitung – sei es fürs Drehen, Fräsen oder Schleifen – 1a vorbereitet.

Egal wie komplex und unterschiedlich die Werkstücke sind, ob dünnwandig oder wuchtig, ob Prototypen-, Einzel- oder Serienfertigung, Sie haben immer das passende Spannmittel in kürzester Zeit adaptiert.





## SPANNKOPF FÜR AUSSENSPANNUNG



Das Basis-Spannmittel – das Spannfutter TOPlus mini – habe ich bereits auf die Maschine geschraubt. Ich schnapp mir meine Wechsellösung mit dem Spannkopf und setze ihn sicher ins Spannfutter ein.



Geht superschnell und ich muss nichts ausrichten. Nun kann ich mein Werkstück für die Bearbeitung von außen einspannen und die Maschine starten. Noch ein Hinweis: Durch die einzigartige Steifigkeit sind hohe Zerspanparameter kein Problem.

# PASST SICH IHREM WERKSTÜCK AN.

Unser HAINBUCH SYSTEM ist ein wahrer Verwandlungskünstler und passt sich Ihrem Werkstück an. Damit können Sie 1.000 verschiedene Werkstücke spannen und haben für die Komplettbearbeitung alles, was Sie brauchen.

Und nicht, dass Sie denken, dass Sie viele verschiedene Spannmittel brauchen. Nein – viel besser – es reicht ein Basis-Spannmittel, sprich ein Spannfutter oder ein Spannstock, das auf der Maschine bleibt. Für die Außen-, Innen-, Backen-, Magnetspannung oder Spannung zwischen Spitzen setzen Sie Adaptionen ein – ohne wirklich Kompromisse zu machen.

Das Werkstück bestimmt die Adaption und verwandelt Ihr Basis-Spannmittel in das passende Spannmittel. Das ist fantastisch, spart enorm Rüstzeit, macht flexibel und kurzfristige Aufträge lassen sich problemlos dazwischenschieben.



Damit Sie für die unterschiedlichen Werkstücke immer den passenden Spannkopf haben, gibt es ihn in verschiedenen Größen und Ausführungen. HAINBUCH bietet da eine unglaubliche Fülle an. Erhältlich sind die Köpfe auch mit diversen Profilen und Riffelungen. Die Standard-Ausführungen sind lagerhaltig und somit ratz fatz bei Ihnen.

## WELCHE VORTEILE HABEN SIE MIT DEM SPANNKOPF?

- kürzere Maschinenstillstandzeiten, da sehr rüstkompakt [30 Sekunden]
- hohe Drehzahlen durch hohe Steifigkeit und Haltekraft möglich
- weniger Kosten und längere Wartungsintervalle, da geringer Verschleiß
- höhere Prozesssicherheit, da schmutzunempfindlich

## DORN-ADAPTION FÜR INNENSPANNUNG



Wie Sie sehen, habe ich den Spannkopf bereits aus dem Spannutter entnommen. Ich halte die Adaption MANDO Adapt T211 in der Hand, habe die Segmentspannbüchse eingesetzt und schraube jetzt noch den Zugbolzen fest.



Die Adaption ins Spannutter einzusetzen hat keine Minute gedauert. Auch hier muss ich nichts ausrichten und kann mein Werkstück sofort einspannen. Und keine Sorge, selbst bei einer kurzen Spannlänge haben Sie noch hohe Haltekräfte.



Es gibt 3 verschiedene Ausführungen vom MANDO Adapt. Neben der Variante mit Zugbolzen gibt es ihn auch noch ohne Zugbolzen, den MANDO Adapt T212. Die Spannlänge geht also bis ganz vorne hin. Und für das Abgreifen von der Hauptspindel ist die axfixe Variante T812 ohne Niederzug ideal. Nichts ist also unmöglich.

### WELCHE VORTEILE HABEN SIE MIT DEM MANDO ADAPT?

- hohe Zerspanparameter dank Werkstückstabilisierung durch Axialzug
- auch für kleine Spanndurchmesser geeignet, wenn die Spannbacken des 3-Backenfutters nicht in die Bohrung fahren können
- geringe Störkontur, daher ideal zur 5-Seitenbearbeitung
- ideal zum Abgreifen bei Maschinen mit Gegenspindeln

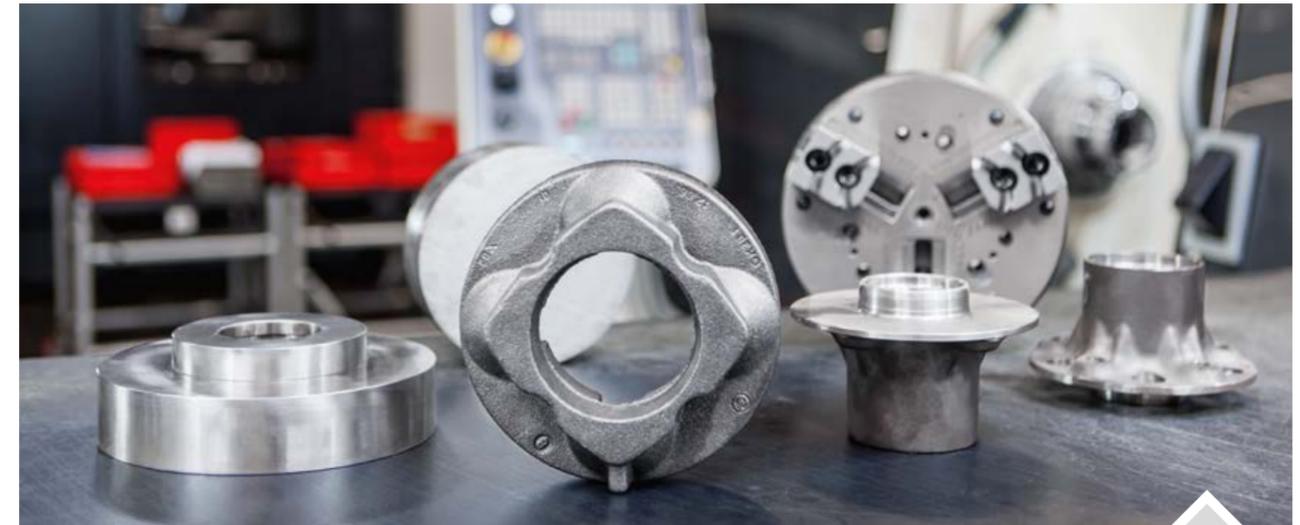
## BACKEN-ADAPTION FÜR BACKENSPANNUNG



Jetzt brauche ich einen größeren Spannbereich und den deckt der Spannkopf nicht ab. Bringt mich aber nicht aus der Ruhe, ich greife einfach auf das Backenmodul zurück. Das HAINBUCH SYSTEM mit den Adaptionen ist geradezu galaktisch.



Ich setze das Backenmodul ein, sichere es mit einer Schraube und schon ist es zentriert. Ist alles in maximal 2 Minuten erledigt. Werkstück einspannen und von allen Seiten oder zwischen den Backen bearbeiten. Doch das Beste: Ich muss kein ganzes Backenfutter umrüsten.



Es ist in 2 Größen erhältlich. Mit dem Kleineren in der Baugröße 145 kann ich 80% der Bauteile bearbeiten und ist der Spannbereich mal größer als 140 mm, dann nehme ich das Backenmodul in der Baugröße 215. Und für kubische Bauteile gibt es sogar ein 2-Backenmodul, das auf Drehmaschinen unter Rotation eingesetzt werden kann.

### WELCHE VORTEILE HABEN SIE MIT DEM BACKENMODUL?

- Abdeckung eines großen Spannbereichs ohne Demontage des Basis-Spannmittels
- axfixe Spannung ohne Niederzugeffekt
- schmutzunempfindlich und optimale Schmierung dank Schmieresystem
- Bearbeitung zwischen den Backen möglich [fräsen und bohren]

## ADAPTION STIRNMITNEHMER FÜR SPANNUNG ZWISCHEN SPITZEN



Kommen wir nun zu zwei Adaptionen, die sehr nützlich sein können, wenn es schwierige Teile zu bearbeiten gibt. Und die möchte ich Ihnen nicht vorenthalten, denn HAINBUCH hat da wirklich an alles gedacht.



Haben Sie beispielsweise ein Teil, das Sie über die gesamte Länge bearbeiten möchten, gibt es hierfür den Stirnmitnehmer, um zwischen Spitzen zu spannen. Ich weiß, ich habe es schon zig Mal erwähnt, aber auch das geht in 1 Minute ohne Ausrichten.

## ADAPTION MAGNETMODUL FÜR MAGNETISCHE SPANNUNG



Ist aufgrund der Kontur das Teil schwer zu spannen oder kann es durch die Radialspannung deformiert werden, ist das Magnetmodul mit seiner magnetischen Axialspannung eine gute Lösung.



Damit spannen Sie das Teil axial auf einem Neodym-Magnet und das Magnetmodul wird an die Plananlagefläche auf das Basis-Spannmittel gezogen. Sie wissen ja: 30 Sekunden ohne ...

## DAS HAINBUCH SYSTEM - EIN WAHRER VERWANDLUNGS-KÜNSTLER, DER SICH IHREM WERKSTÜCK ANPASST.

## DAS HAINBUCH SYSTEM IM ÜBERBLICK

