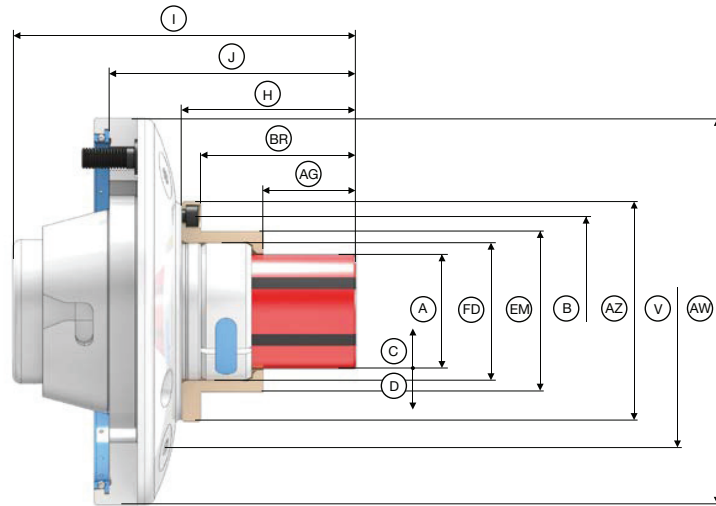




MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



Baugröße	XS		
Adaptionsgröße	42/52	65	80
Spannbereich [mm] A	13 – 19		
Rundlauf \leq [mm]	0,025		
Lösehub im \emptyset [mm] C	0,4		
Spannreserve im \emptyset [mm] D	0,3		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$		
max. Spannlänge [mm] AG	14		
max. Druckkraft axial [kN]	10		
max. Spannkraft radial [kN]	42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000	6000	5500
Aufnahme Werkstückanschlag FD	$\emptyset 36 f7$		
Lochkreisanschlag B	LK $\emptyset 53 [3 \times M5]$		
Anschlagaußen- \emptyset [mm] AZ	65		
Tiefe [mm] BR	39,5		
Anschlagaußen- $\emptyset 2$ [mm] EM	42		
Länge [mm] H	47,5		
Gesamtlänge [mm] I	122,5	127,5	
Höhe [mm] J	81,7		
Befestigungslochkreis V	LK $\emptyset 125 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 145 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 160 [3 \times M10]$
Außen- \emptyset [mm] AW	170	186	205
Gewicht [kg]	7	8	10
Lagerhaltigkeit	-	-	-
Bestell-Nr.	10561/0021	10561/0022	10561/0014

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

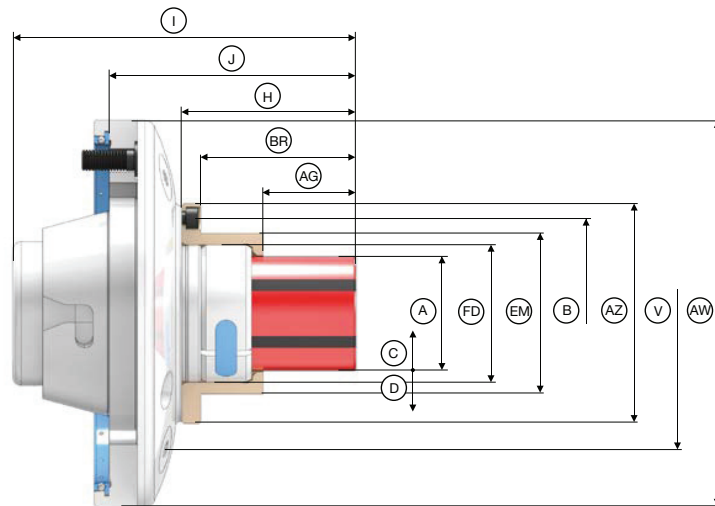
Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Dienstleistungen

Mehrspindler



MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten

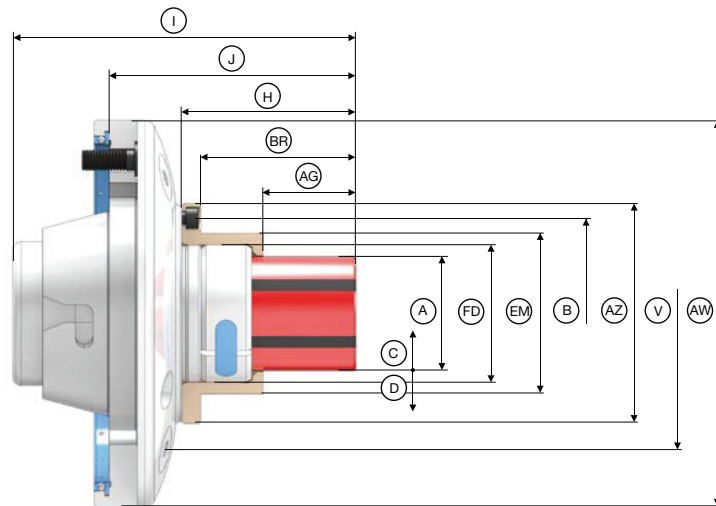


Baugröße	S		
Adaptionsgröße	42/52	65	80
Spannbereich [mm] A	16 – 21		
Rundlauf \leq [mm]	0,025		
Lösehub im \emptyset [mm] C	0,4		
Spannreserve im \emptyset [mm] D	0,3		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$		
max. Spannlänge [mm] AG	15		
max. Druckkraft axial [kN]	10		
max. Spannkraft radial [kN]	42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000	6000	5500
Aufnahme Werkstückanschlag FD	$\emptyset 39 f7$		
Lochkreisanschlag B	LK $\emptyset 57 [3 \times M5]$		
Anschlagaußen- \emptyset [mm] AZ	70		
Tiefe [mm] BR	41,5		
Anschlagaußen- $\emptyset 2$ [mm] EM	45		
Länge [mm] H	49,5		
Gesamtlänge [mm] I	124,5	129,5	
Höhe [mm] J	83,5	83,7	83,5
Befestigungslochkreis V	LK $\emptyset 125 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 145 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 160 [3 \times M10]$
Außen- \emptyset [mm] AW	170	186	205
Gewicht [kg]	7	8	10
Lagerhaltigkeit	-	-	-
Bestell-Nr.	10561/0002	10561/0023	10561/0015

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



Baugröße	0		
Adaptionsgröße	42/52	65	80
Spannbereich [mm] A	20 – 28		
Rundlauf \leq [mm]	0,015		
Lösehub im \emptyset [mm] C	0,4		
Spannreserve im \emptyset [mm] D	0,3		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$		
max. Spannlänge [mm] AG	21		
max. Druckkraft axial [kN]	10		
max. Spannkraft radial [kN]	42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000	6000	5500
Aufnahme Werkstückanschlag FD	$\emptyset 47 f7$		
Lochkreisanschlag B	LK $\emptyset 70 [3 \times M6]$		
Anschlagaußen- \emptyset [mm] AZ	90		
Tiefe [mm] BR	51,5		
Anschlagaußen- $\emptyset 2$ [mm] EM	54		
Länge [mm] H	60,5		
Gesamtlänge [mm] I	135,5	140,5	
Höhe [mm] J	94,7		
Befestigungslochkreis V	LK $\emptyset 125 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 145 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 160 [3 \times M10]$
Außen- \emptyset [mm] AW	170	186	205
Gewicht [kg]	8	9	11
Lagerhaltigkeit	-	✓	-
Bestell-Nr.	10561/0024	10561/0025	10561/0016

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

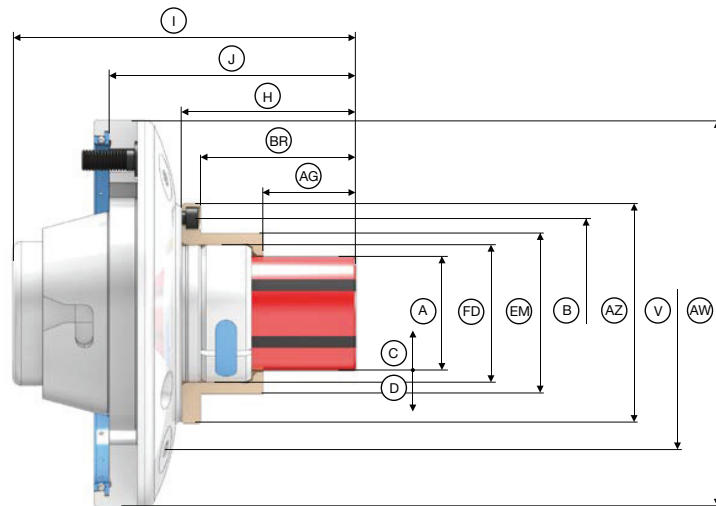
Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Dienstleistungen

Mehrspindler



MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



Baugröße	1		
Adaptionsgröße	42/52	65	80
Spannbereich [mm]	A	26 – 38	
Rundlauf \leq [mm]		0,015	
Lösehub im \emptyset [mm]	C	0,4	0,5
Spannreserve im \emptyset [mm]	D	0,3	0,4
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		$\pm 0,25$	$\pm 0,35$
max. Spannlänge [mm]	AG	25	
max. Druckkraft axial [kN]		10	
max. Spannkraft radial [kN]		42	
Drehzahl n max. [1/min.]		7000	6000
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	$\emptyset 55 f7$	
Lochkreisanschlag	B	LK $\emptyset 75 [3 \times M6]$	
Anschlagaußen- \emptyset [mm]	AZ	90	
Tiefe [mm]	BR	57,5	
Anschlagaußen- $\emptyset 2$ [mm]	EM	62	
Länge [mm]	H	66,5	
Gesamtlänge [mm]	I	140,5	145,5
Höhe [mm]	J	99,7	
Befestigungslochkreis	V	LK $\emptyset 125 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 145 [3 \times M10]$
Außen- \emptyset [mm]	AW	170	186
Gewicht [kg]		8	9
Lagerhaltigkeit		-	✓
Bestell-Nr.		10561/0026	10561/0027
			10561/0028

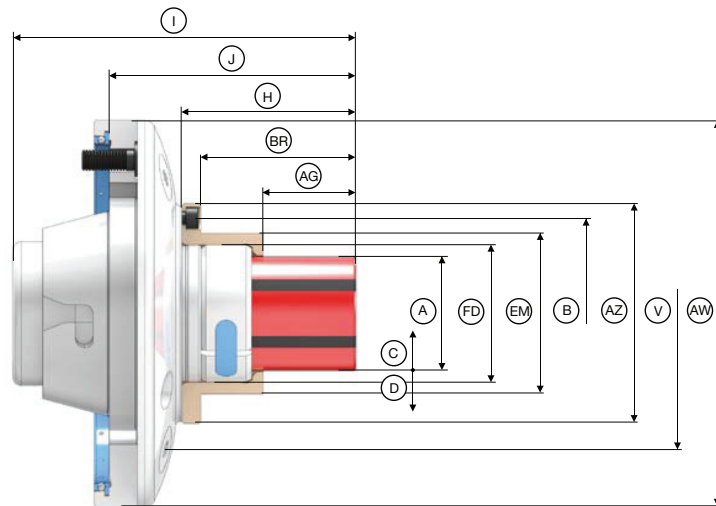
CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.





ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]

MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



Baugröße	2		
Adaptionsgröße	42/52	65	80
Spannbereich [mm]	A	36 – 54	
Rundlauf \leq [mm]		0,015	
Lösehub im \emptyset [mm]	C	0,4	0,5
Spannreserve im \emptyset [mm]	D	0,3	0,4
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		$\pm 0,25$	$\pm 0,3$
max. Spannlänge [mm]	AG	40	
max. Druckkraft axial [kN]		20	
max. Spannkraft radial [kN]		85	
Drehzahl n max. [1/min.]		7000	5500
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	$\emptyset 65 f7$	
Lochkreisanschlag	B	LK $\emptyset 90 [3 \times M6]$	
Anschlagaußen- \emptyset [mm]	AZ	104	
Tiefe [mm]	BR	73,5	
Anschlagaußen- $\emptyset 2$ [mm]	EM	75	
Länge [mm]	H	82,5	
Gesamtlänge [mm]	I	157,5	162,5
Höhe [mm]	J	122	
Befestigungslochkreis	V	LK $\emptyset 125 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 145 [3 \times M10]$
Außen- \emptyset [mm]	AW	170	205
Gewicht [kg]		9	11
Lagerhaltigkeit		-	-
Bestell-Nr.		10561/0005	10561/0029
			10561/0030

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

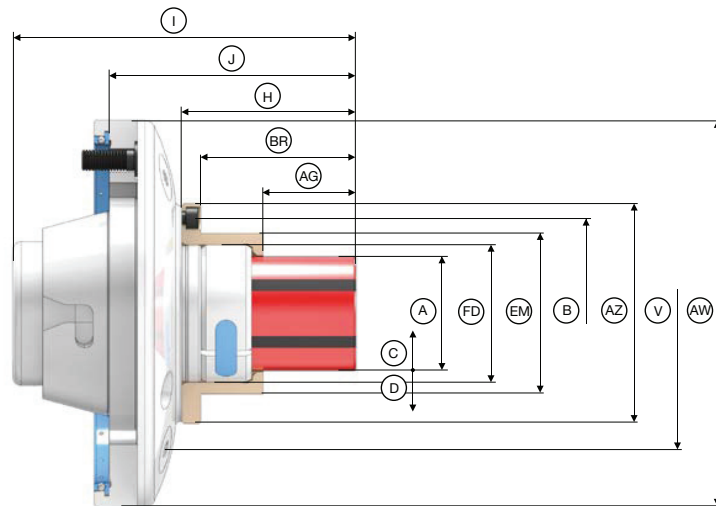
Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Dienstleistungen

Mehrspindler



MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



Baugröße	3		
Adaptionsgröße	42/52	65	80
Spannbereich [mm] A	50 – 80		
Rundlauf \leq [mm]	0,015		
Lösehub im \emptyset [mm] C	0,5		
Spannreserve im \emptyset [mm] D	0,4		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,35$		
max. Spannlänge [mm] AG	44,5		
max. Druckkraft axial [kN]	25		
max. Spannkraft radial [kN]	105		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000	6000	5500
Aufnahme Werkstückanschlag FD	$\emptyset 83 f7$		
Lochkreisanschlag B	LK $\emptyset 104 [3 \times M6]$		
Anschlagaußen- \emptyset [mm] AZ	120		
Tiefe [mm] BR	80,0		
Anschlagaußen- $\emptyset 2$ [mm] EM	93		
Länge [mm] H	89,5		
Gesamtlänge [mm] I	164,5	169,5	
Höhe [mm] J	123,7		
Befestigungslochkreis V	LK $\emptyset 125 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 145 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 160 [3 \times M10]$
Außen- \emptyset [mm] AW	170	186	205
Gewicht [kg]	9	11	12
Lagerhaltigkeit	-	✓	-
Bestell-Nr.	10561/0006	10561/0031	10561/0032

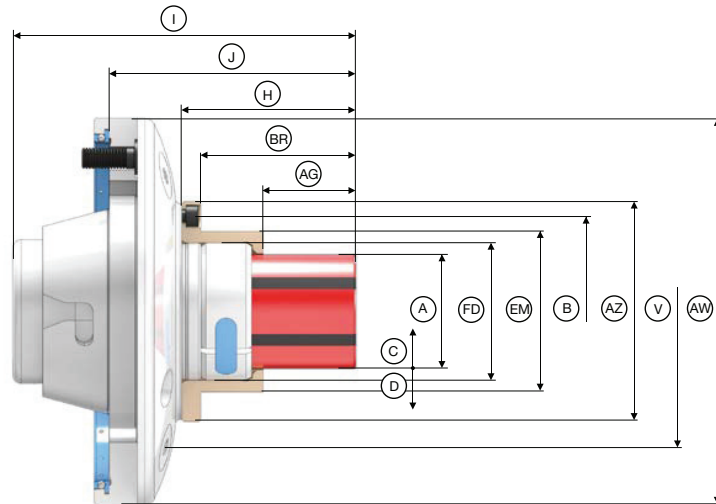
CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.





ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]

MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



Baugröße	4		
Adaptionsgröße	65	80	
Spannbereich [mm]	A	69 – 100	
Rundlauf \leq [mm]		0,015	
Lösehub im \emptyset [mm]	C	0,5	
Spannreserve im \emptyset [mm]	D	0,4	
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		$\pm 0,35$	
max. Spannlänge [mm]	AG	52,5	
max. Druckkraft axial [kN]		35	
max. Spannkraft radial [kN]		150	
Drehzahl n max. [1/min.]	6000		5500
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	$\emptyset 103 f7$	
Lochkreisanschlag	B	LK $\emptyset 124 [3 \times M6]$	
Anschlagaußen- \emptyset [mm]	AZ	138	
Tiefe [mm]	BR	90,5	
Anschlagaußen- $\emptyset 2$ [mm]	EM	113	
Länge [mm]	H	100	
Gesamtlänge [mm]	I	179,5	
Höhe [mm]	J	133,7	
Befestigungslochkreis	V	LK $\emptyset 145 [3 \times M10]$	LK $\emptyset 160 [3 \times M10]$
Außen- \emptyset [mm]	AW	186	205
Gewicht [kg]		12	14
Lagerhaltigkeit		-	-
Bestell-Nr.		10561/0033	10561/0020

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Dienstleistungen

Mehrspindler