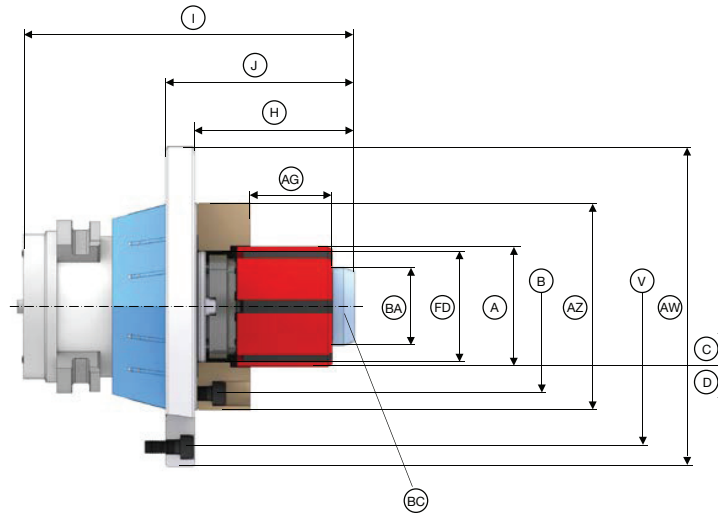




ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]

MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	0					
Adaptionsgröße	52		65		100	
passend für	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini
Spannbereich [mm]	A 20 – 28					
Rundlauf \leq [mm]	0,010					
max. Spannkraft radial [kN]	42					
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10					
max. Spannlänge [mm]	AG 22					
Lösehub im \varnothing [mm]	C 0,4					
Spannreserve im \varnothing [mm]	D 0,3					
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$					
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 10					
Zugbolzen- \varnothing [mm]	BA 19					
Aufnahme Werkstückanschlag	FD $\varnothing 32 f7$					
Anschlagaußen- \varnothing [mm]	AZ 65					
Lochkreisanschlag	B LK $\varnothing 50 [3 \times M6]$					
Länge [mm]	H 42,3		42		41,5	
Gesamtlänge [mm]	I 94		119		94	
Höhe [mm]	J 55					
Befestigungslochkreis	LK $\varnothing 105 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 107 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 112 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 126 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 160 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 180 [3 \times M8]$
Außen- \varnothing [mm]	AW 119	125	129	144	183	215
Gewicht [kg]	3		4		9	
Lagerhaltigkeit	-		✓		✓	
Bestell-Nr.	10818/0001	2523/0014	10818/0004	2523/0017	10818/0009	2523/0022

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Dienstleistungen

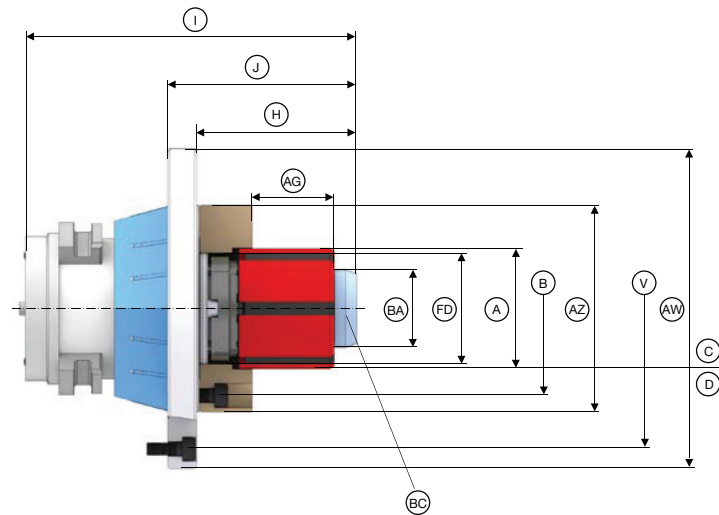
Mehrspindler

ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	1					
Adaptionsgröße	52		65		100	
passend für	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini
Spannbereich [mm]	A 26 – 38					
Rundlauf \leq [mm]	0,010					
max. Spannkraft radial [kN]	42					
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10					
max. Spannlänge [mm]	AG 26					
Lösehub im \varnothing [mm]	C 0,4					
Spannreserve im \varnothing [mm]	D 0,3					
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$					
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 20					
Zugbolzen- \varnothing [mm]	BA 25					
Aufnahme Werkstückanschlag	FD $\varnothing 41 f7$					
Anschlagaußen- \varnothing [mm]	AZ 69					
Lochkreisanschlag	B LK $\varnothing 55 [3 \times M6]$					
Länge [mm]	H 52		40			
Gesamtlänge [mm]	I 119		139			
Höhe [mm]	J 65					
Befestigungslochkreis	V LK $\varnothing 105 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 107 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 112 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 126 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 160 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 180 [3 \times M8]$
Außen- \varnothing [mm]	AW 119	125	129	144	183	215
Gewicht [kg]	3		4		9	
Lagerhaltigkeit	-		✓		✓	
Bestell-Nr.	10818/0002	2523/0015	10818/0005	2523/0018	10818/0010	2523/0023

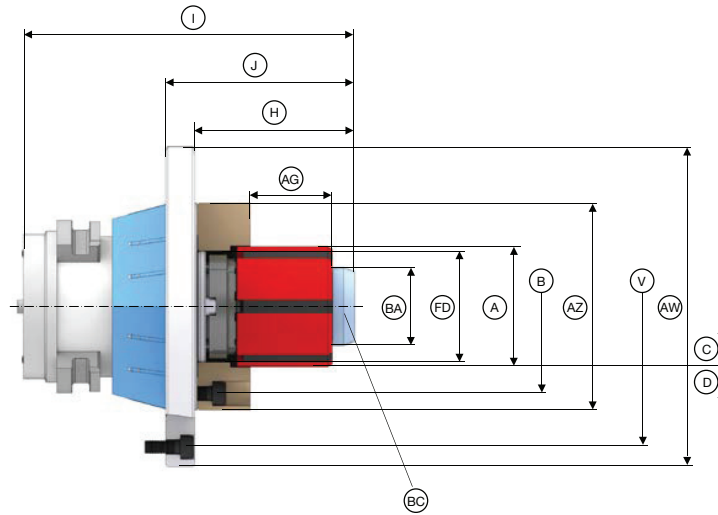
CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.





ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]

MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	2					
Adaptionsgröße	52		65		100	
passend für	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini
Spannbereich [mm]	A 36 – 54					
Rundlauf \leq [mm]	0,010					
max. Spannkraft radial [kN]	85					
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	20					
max. Spannlänge [mm]	AG 43					
Lösehub im \varnothing [mm]	C 0,4					
Spannreserve im \varnothing [mm]	D 0,3					
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$					
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 25					
Zugbolzen- \varnothing [mm]	BA 35					
Aufnahme Werkstückanschlag	FD $\varnothing 50 f7$					
Anschlagaußen- \varnothing [mm]	AZ 93					
Lochkreisanschlag	B LK $\varnothing 78 [3 \times M6]$					
Länge [mm]	H 71					
Gesamtlänge [mm]	I 139		159			
Höhe [mm]	J 85					
Befestigungslochkreis	LK $\varnothing 105 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 107 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 112 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 126 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 160 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 180 [3 \times M8]$
Außen- \varnothing [mm]	AW 119	125	129	144	183	215
Gewicht [kg]	3		4		10	
Lagerhaltigkeit	-		✓		✓	
Bestell-Nr.	10818/0003	2523/0016	10818/0006	2523/0019	10818/0011	2523/0024

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



Segmentspannbüchsen Seite 380	Zubehör-Übersicht Seite 398

Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

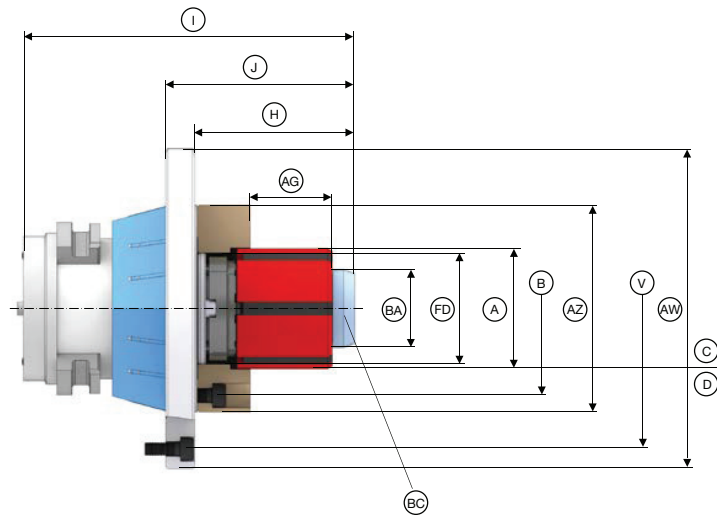
Dienstleistungen

Mehrschneider

ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	3			
Adaptionsgröße	65		100	
passend für	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini
Spannbereich [mm]	A	50 – 80		
Rundlauf \leq [mm]		0,010		
max. Spannkraft radial [kN]		105		
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		25		
max. Spannlänge [mm]	AG	49		
Lösehub im \varnothing [mm]	C	0,5		
Spannreserve im \varnothing [mm]	D	0,4		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		$\pm 0,35$		
Drehzahl n max. [1/min.]		6000		5000
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	55		
Zugbolzen- \varnothing [mm]	BA	49		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	$\varnothing 65 f7$		
Anschlagaußen- \varnothing [mm]	AZ	96		
Lochkreisanschlag	B	LK $\varnothing 80 [3 \times M6]$		
Länge [mm]	H	68		78
Gesamtlänge [mm]	I	159		169
Höhe [mm]	J	78		95
Befestigungslochkreis	V	LK $\varnothing 112 [3 \times M8]$	LK $\varnothing 126 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 160 [3 \times M8]$ LK $\varnothing 180 [3 \times M8]$
Außen- \varnothing [mm]	AW	129	144	183 215
Gewicht [kg]		5		10
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓ ✓
Bestell-Nr.		10818/0007	2523/0020	10818/0012 2523/0025

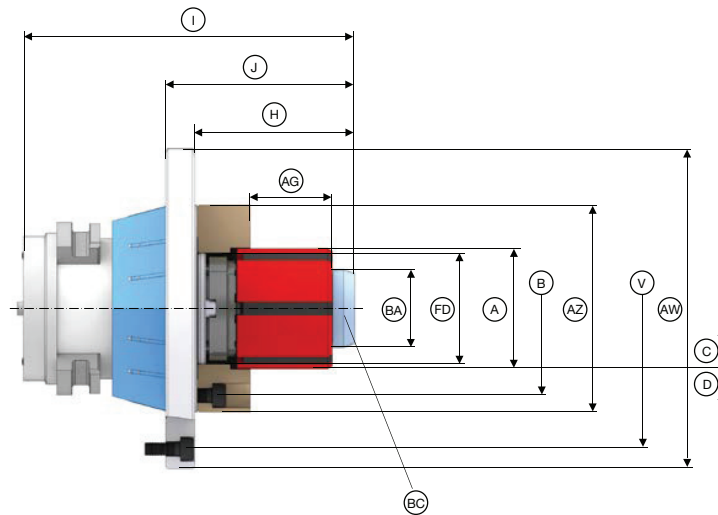
CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.





ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]

MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	4			
Adaptionsgröße	65		100	
passend für	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini	TOPlus mini	alle außer TOPlus mini
Spannbereich [mm]	A 69 – 120			
Rundlauf \leq [mm]	0,010			
max. Spannkraft radial [kN]	150			
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	35			
max. Spannlänge [mm]	AG 59			
Lösehub im \emptyset [mm]	C 0,6			
Spannreserve im \emptyset [mm]	D 0,5			
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,4$			
Drehzahl n max. [1/min.]	6000		5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 55			
Zugbolzen- \emptyset [mm]	BA 68			
Aufnahme Werkstückanschlag	FD $\emptyset 78 f7$			
Anschlagaußen- \emptyset [mm]	AZ 120			
Lochkreisanschlag	B LK $\emptyset 90 [3 \times M6]$			
Länge [mm]	H 80			
Gesamtlänge [mm]	I 174		184	
Höhe [mm]	J 110			
Befestigungslochkreis	LK $\emptyset 112 [3 \times M8]$	LK $\emptyset 126 [3 \times M6]$	LK $\emptyset 160 [3 \times M8]$	LK $\emptyset 180 [3 \times M8]$
Außen- \emptyset [mm]	AW 129	144	183	215
Gewicht [kg]	5		11	
Lagerhaltigkeit	✓		✓	
Bestell-Nr.	10818/0008	2523/0021	10818/0013	2523/0026

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.

Für die Baugröße 4 Spannbereich, 101 - 120 mm, gilt eine max. Drehzahl von 4200 1/min.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

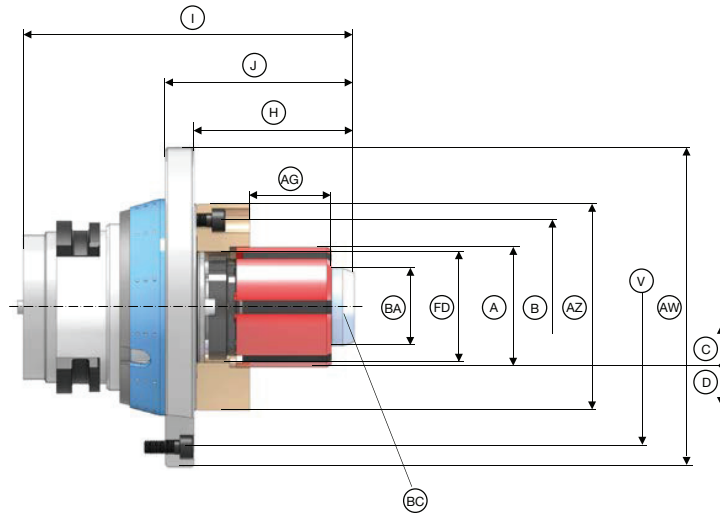
Dienstleistungen

Mehrspindler



ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]

MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



Baugröße	0				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 20 – 28				
Rundlauf \leq [mm]	0,010				
max. Spannkraft radial [kN]	42				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10				
max. Spannlänge [mm]	AG 22				
Lösehub im \emptyset [mm]	C 0,4				
Spannreserve im \emptyset [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 10				
Zugbolzen- \emptyset [mm]	BA 19				
Aufnahme Werkstückanschlag	FD $\emptyset 32 f7$				
Anschlagaußen- \emptyset [mm]	AZ 65				
Lochkreisanschlag	B LK $\emptyset 50 [3 \times M6]$				
Länge [mm]	H 40,8		40		
Gesamtlänge [mm]	I 106	109	119		129
Höhe [mm]	J 55				
Befestigungslochkreis	V LK $\emptyset 107 [3 \times M6]$		LK $\emptyset 126 [3 \times M6]$	LK $\emptyset 139 [3 \times M6]$	LK $\emptyset 180 [3 \times M8]$
Außen- \emptyset [mm]	AW 125		144	160	215
Gewicht [kg]	4		5	6	11
Lagerhaltigkeit	✓		✓	✓	✓
Bestell-Nr.	2521/0025	2521/0019	2521/0011	2521/0001	2521/0010

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

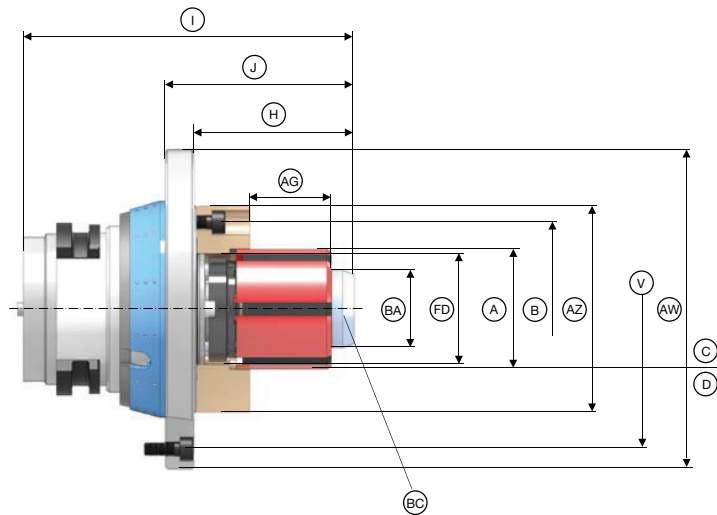
Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Dienstleistungen

Mehrspindler



MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



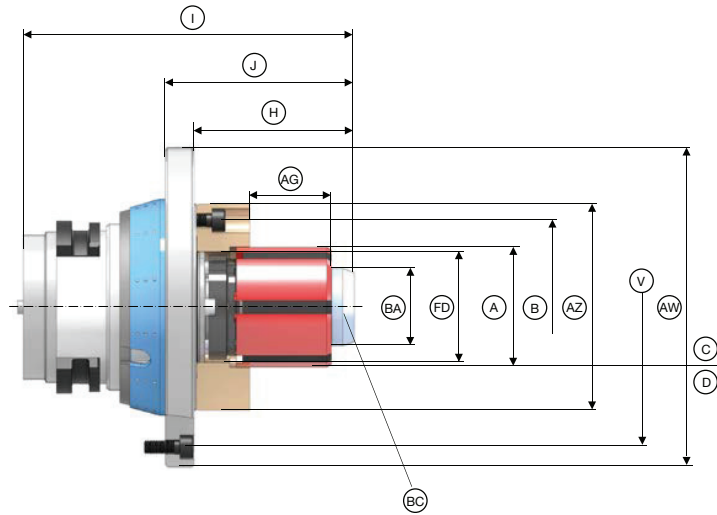
Baugröße	1				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 26 – 38				
Rundlauf \leq [mm]	0,010				
max. Spannkraft radial [kN]	42				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10				
max. Spannlänge [mm]	AG 25,4			26	
Lösehub im \emptyset [mm]	C 0,4				
Spannreserve im \emptyset [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 20				
Zugbolzen- \emptyset [mm]	BA 25				
Aufnahme Werkstückanschlag	FD $\emptyset 41 f7$				
Anschlagaußen- \emptyset [mm]	AZ 69				
Lochkreisanschlag	B LK $\emptyset 55 [3 \times M6]$				
Länge [mm]	H 51,8		51		
Gesamtlänge [mm]	I 116	119	129		139
Höhe [mm]	J 65				
Befestigungslochkreis	V LK $\emptyset 107 [3 \times M6]$		LK $\emptyset 126 [3 \times M6]$	LK $\emptyset 139 [3 \times M6]$	LK $\emptyset 180 [3 \times M8]$
Außen- \emptyset [mm]	AW 125		144	160	215
Gewicht [kg]	4		5	6	11
Lagerhaltigkeit	-		✓	✓	✓
Bestell-Nr.	2521/0027	2521/0020	2521/0012	2521/0002	2521/0006

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.





MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



Baugröße	2				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 36 – 54				
Rundlauf \leq [mm]	0,010				
max. Spannkraft radial [kN]	85				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	20				
max. Spannlänge [mm]	AG 43	42,4		43	
Lösehub im \varnothing [mm]	C 0,5				
Spannreserve im \varnothing [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	$\pm 0,25$				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 25				
Zugbolzen- \varnothing [mm]	BA 35				
Aufnahme Werkstückanschlag	FD $\varnothing 50 f7$				
Anschlagaußen- \varnothing [mm]	AZ 96				
Lochkreisanschlag	B LK $\varnothing 78 [3 \times M6]$				
Länge [mm]	H 71,3		71		
Gesamtlänge [mm]	I 136	139	149	159	
Höhe [mm]	J 85				
Befestigungslochkreis	V LK $\varnothing 107 [3 \times M6]$		LK $\varnothing 126 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 139 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 180 [3 \times M8]$
Außen- \varnothing [mm]	AW 125		144	160	215
Gewicht [kg]	2,5	3	5	6	11
Lagerhaltigkeit	-	✓	✓	✓	✓
Bestell-Nr.	2521/0026	2521/0021	2521/0013	2521/0003	2521/0007

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

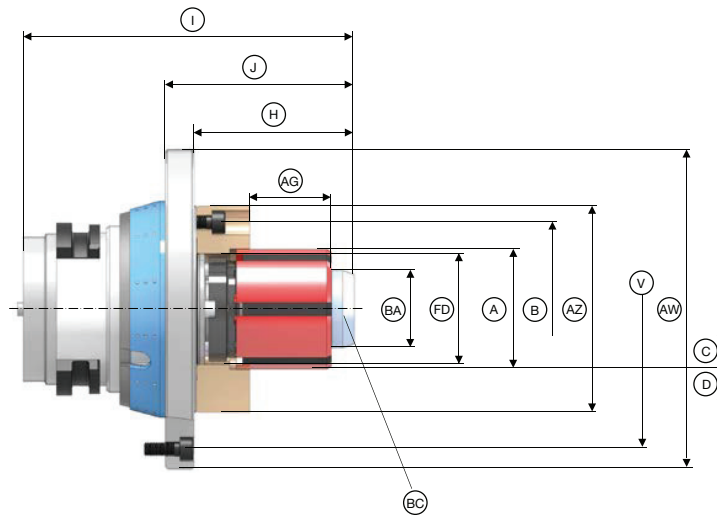
Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Dienstleistungen

Mehrspindler



MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



Baugröße	3			
Adaptionsgröße	65	80	100	
Spannbereich [mm]	A	50 – 80		
Rundlauf \leq [mm]		0,010		
max. Spannkraft radial [kN]		105		
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		25		
max. Spannlänge [mm]	AG	49		
Lösehub im \varnothing [mm]	C	0,5		
Spannreserve im \varnothing [mm]	D	0,4		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		$\pm 0,35$		
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5500	5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	55		
Zugbolzen- \varnothing [mm]	BA	49		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	$\varnothing 65 f7$		
Anschlagaußen- \varnothing [mm]	AZ	100		
Lochkreisanschlag	B	LK $\varnothing 80 [3 \times M6]$		
Länge [mm]	H	78		
Gesamtlänge [mm]	I	159	169	
Höhe [mm]	J	95		
Befestigungslochkreis	V	LK $\varnothing 126 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 139 [3 \times M6]$	LK $\varnothing 180 [3 \times M8]$
Außen- \varnothing [mm]	AW	144	160	215
Gewicht [kg]		5	6	11
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Bestell-Nr.		2521/0014	2521/0004	2521/0008

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.

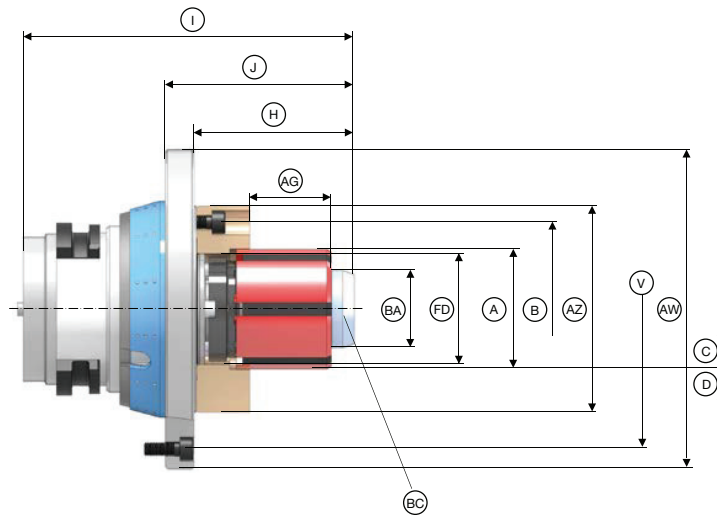


Segmentspannbüchsen
Seite 380

Zubehör-Übersicht
Seite 398



MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



Baugröße	4			
Adaptionsgröße	65	80	100	
Spannbereich [mm]	A	69 – 120		
Rundlauf \leq [mm]		0,010		
max. Spannkraft radial [kN]		150		
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		35		
max. Spannlänge [mm]	AG	59		
Lösehub im \emptyset [mm]	C	0,6		
Spannreserve im \emptyset [mm]	D	0,5		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		$\pm 0,4$		
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5500	5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	55		
Zugbolzen- \emptyset [mm]	BA	68		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	$\emptyset 78 f7$		
Anschlagaußen- \emptyset [mm]	AZ	100		
Lochkreisanschlag	B	LK $\emptyset 90 [3 \times M6]$		
Länge [mm]	H	95		
Gesamtlänge [mm]	I	174	184	
Höhe [mm]	J	110		
Befestigungslochkreis	V	LK $\emptyset 126 [3 \times M6]$	LK $\emptyset 139 [3 \times M6]$	LK $\emptyset 180 [3 \times M8]$
Außen- \emptyset [mm]	AW	144	160	215
Gewicht [kg]		6	8	11
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Bestell-Nr.		2521/0015	2521/0005	2521/0009

CENTREX Schnittstellen-Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm.

Für die Baugröße 4, Spannbereich 101 – 120 mm, gilt eine max. Drehzahl von 4200 1/min.



Segmentspannbüchsen Seite 380	Zubehör-Übersicht Seite 398