



Komplettbearbeitung von Wellen

Ideale Kombination:

- hohe Haltekraft für schwere Zerspanung
- präzise Fertigbearbeitung zwischen Spitzen



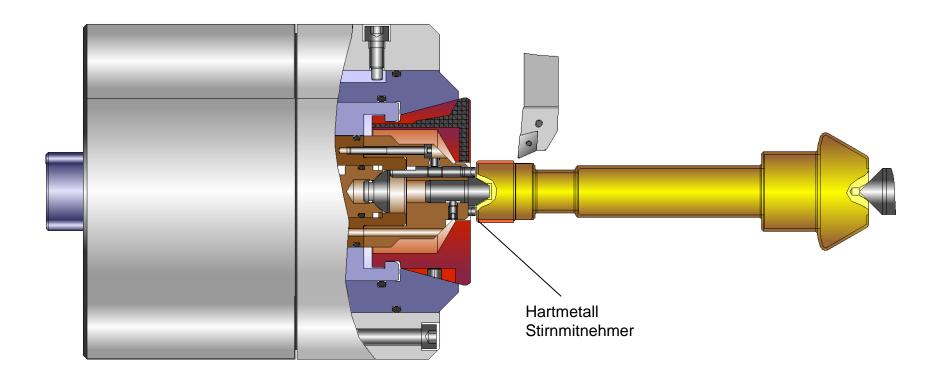
Bauteil: Zahnwelle

großes Zerspanvolumen



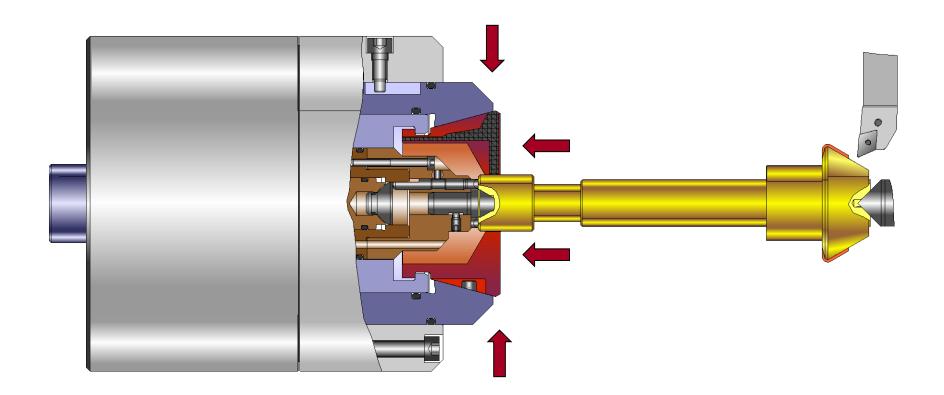
Schritt 1:

■ drehen des Spanndurchmessers zwischen Spitzen



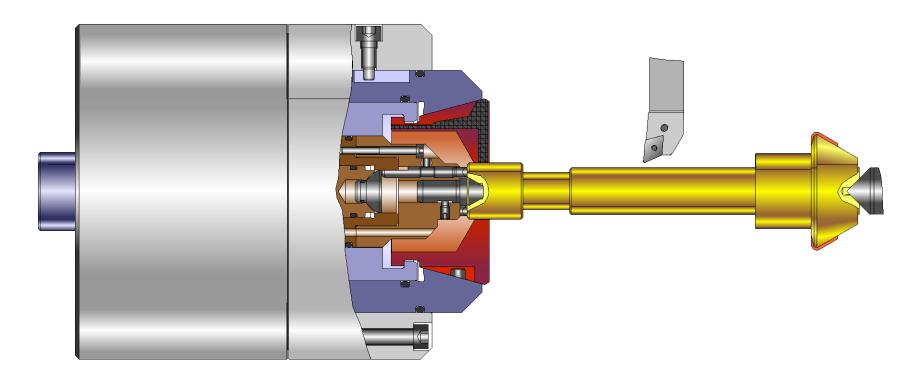
Schritt 2:

- spannen mit Spannkopf an vorbereiteter Fläche
- hohe Zerspanleistung durch Axzug-Spannung gegen Spitze



Schritt 3:

- komplett überdrehen der Welle zwischen Spitzen
- alle Spann-Änderungen durch Futtermechanik
- kein Umspannen während der gesamten Bearbeitung



www.hainbuch.com

Und was dürfen wir für Sie tun?