



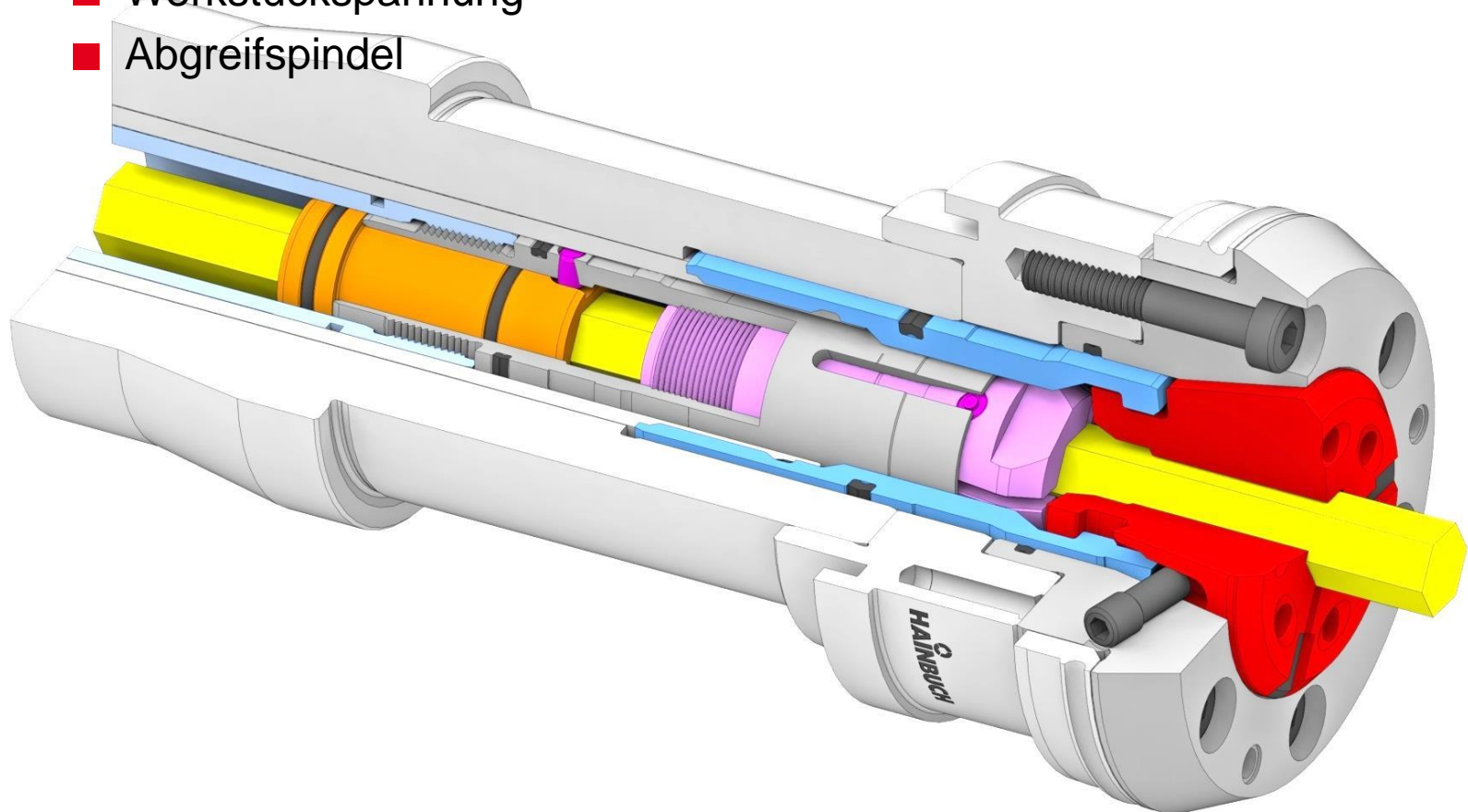
# Ausstattung für Mehrspindler

Die Möglichkeiten von HAINBUCH

# Mehrspindler-Drehmaschine

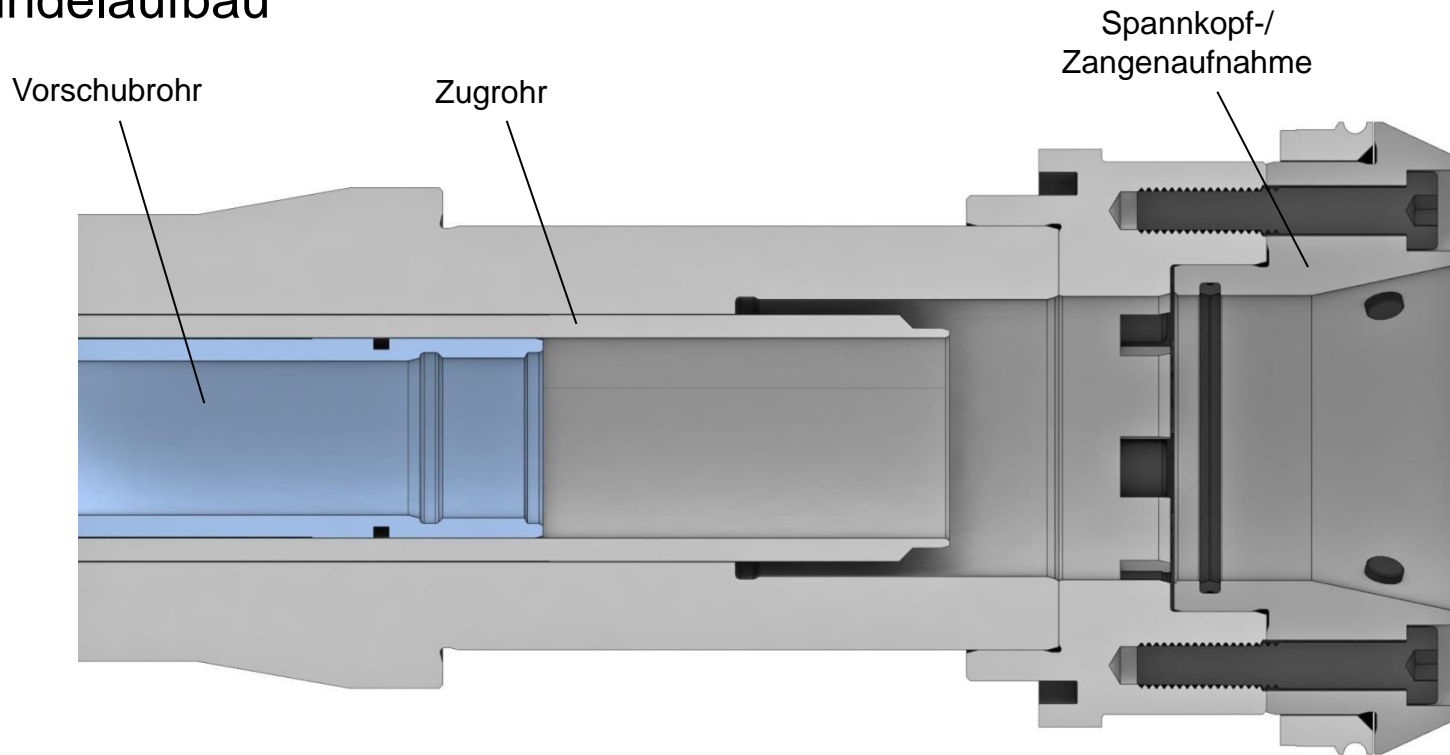
Umfassende Ausstattung für

- Stangenvorschub
- Stangenführung
- Werkstückspannung
- Abgreifspindel



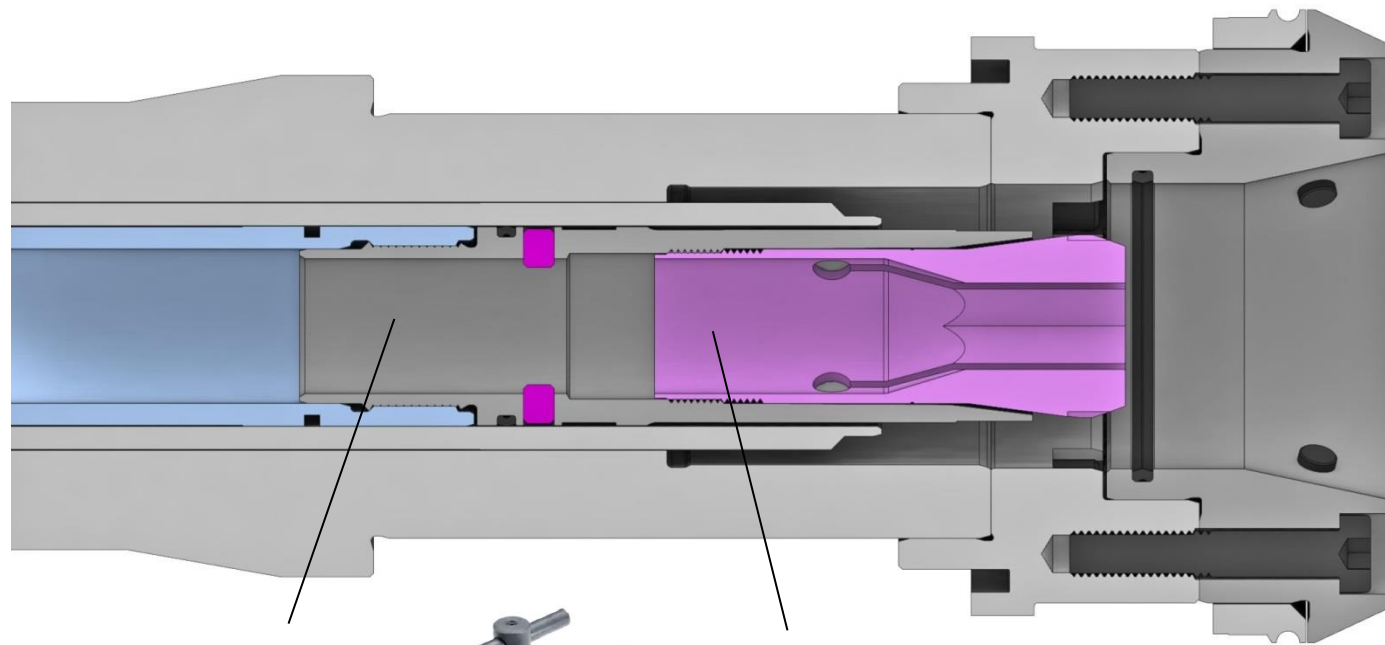
# Mehrspindler-Drehmaschine

## Spindelaufbau



# Mehrspindler-Drehmaschine

## Vorschub-Ausstattung



Außenzange

Innenzange



RS Vorschubsystem

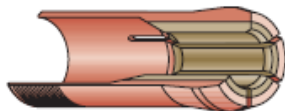


Alternativ:  
Konventionelle Vorschubzange

# Mehrspindler-Drehmaschine

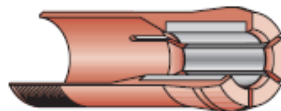
## Vorschub-Ausstattung

- einstellbare Vorschubkraft
  - Vorschubkraft an allen Spindeln gleich einstellbar
  - Vorschubkraft an Rohmaterial anpassbar
  - reduzierter Abrieb und Verschleiß
  - verminderte Riefenbildung
- mehrfache Schlitzung  
[weiter reduzierte Riefenbildung und Verschleiß]
- nachstellbar, dadurch längere Lebensdauer
- Weitere Varianten:



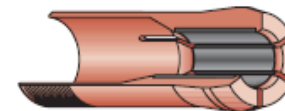
### **Kunststoff-Beschichtung KSB**

Diese Beschichtung empfiehlt sich überall dort, wo eine absolut riefen- und kratzerfreie Oberfläche gefordert ist. Profile können eingearbeitet werden.



### **Keramik-Bestückung OXK**

Die außerordentliche Härte der Keramik-Bestückung verhindert das »Aufbauen« und »Schmieren« in den Bohrungen. Besonders empfehlenswert bei rost- und säurebeständigen Stählen. Die sehr hohe Standzeit macht den Einsatz bei Dauerläufern mit Lademagazinen sinnvoll. Nur bei Rundabmessungen lieferbar.

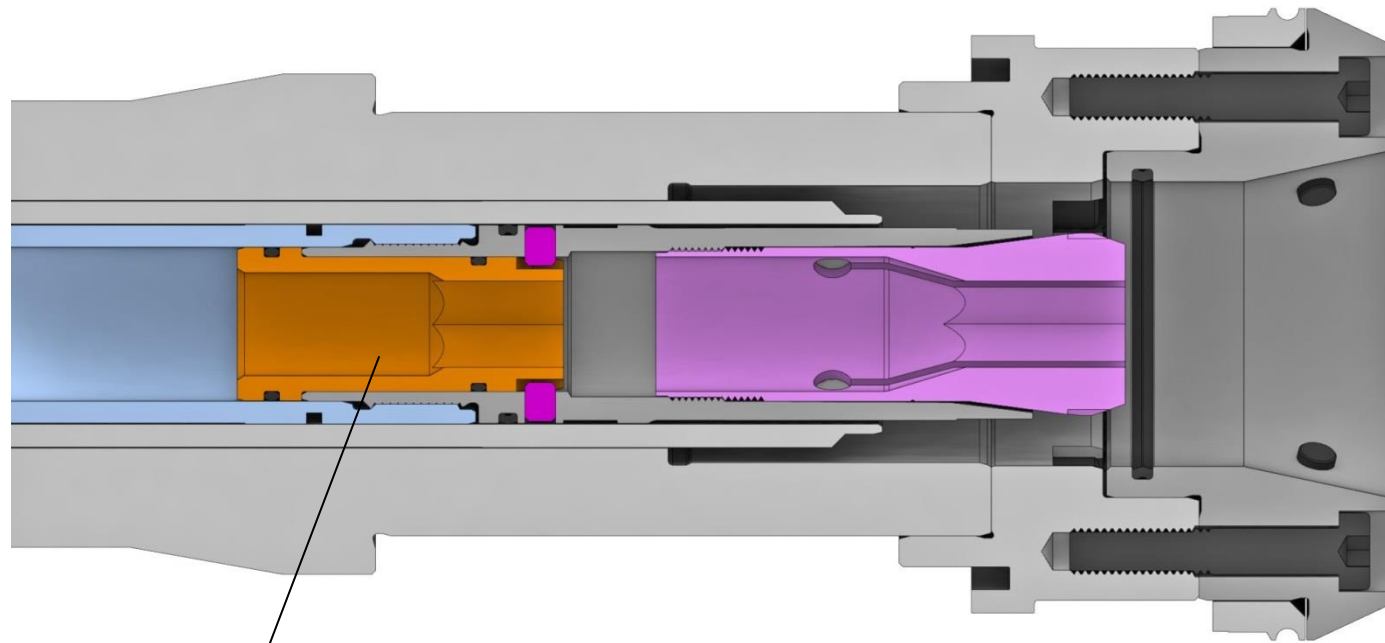


### **Hartmetall-Bestückung**

Eigenschaften und Einsatzempfehlungen ähnlich wie bei der Keramik-Bestückung. Besonders bei rost- und säurebeständigen Stählen haben sich Innenzangen aus Stahlbronze und SPH als preiswerte Alternative bewährt, um die Riefenbildung zu vermeiden.

# Mehrspindler-Drehmaschine

## Stangenführung

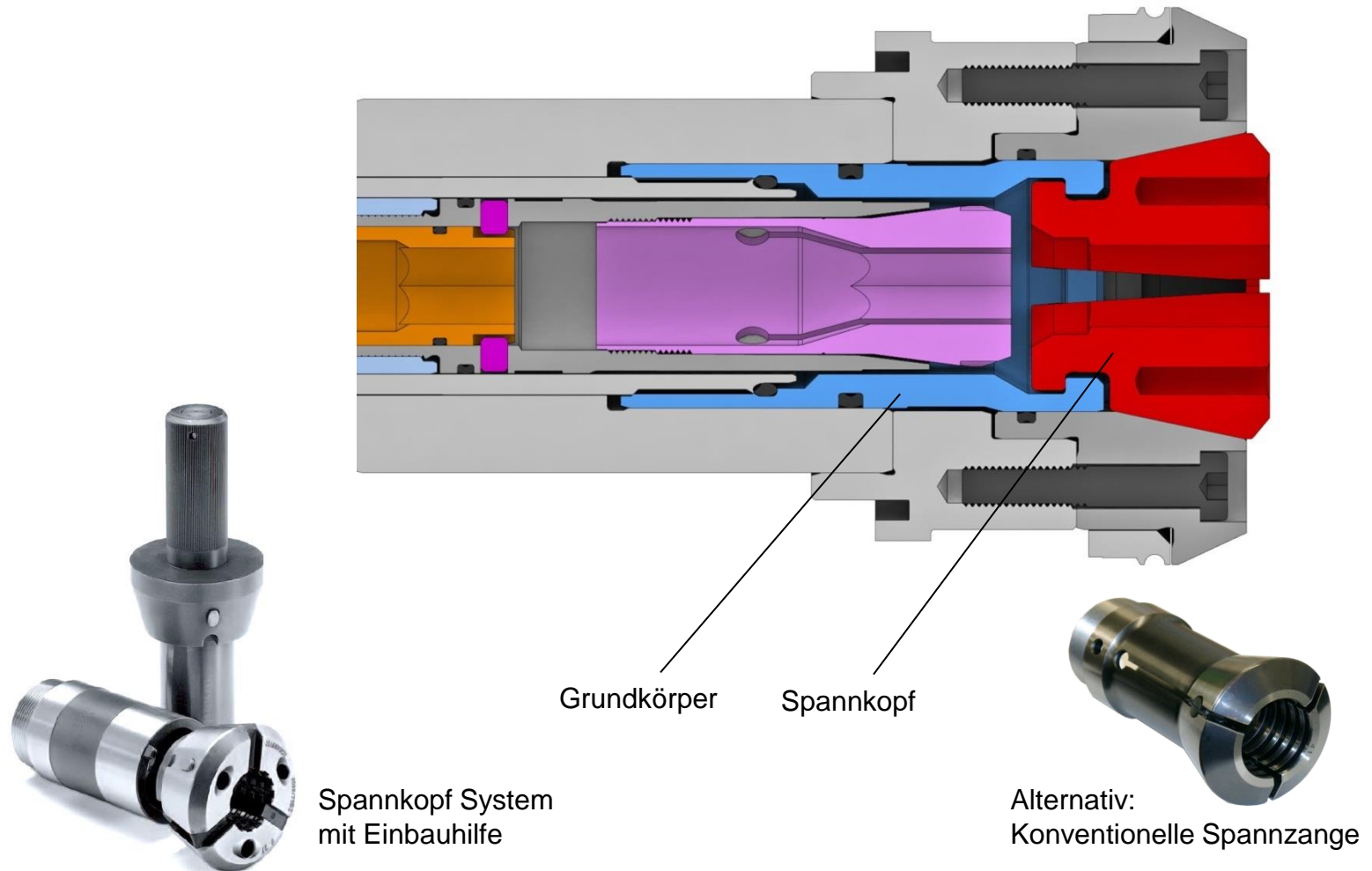


Führungsring  
für Stange



# Mehrspindler-Drehmaschine

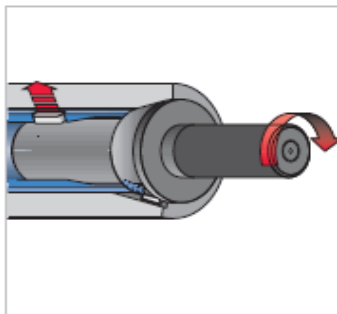
## Werkstückspannung



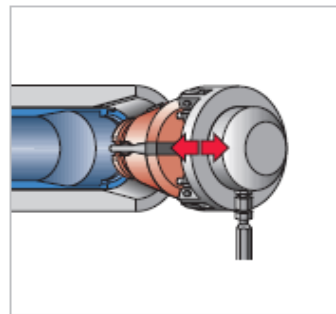
# Mehrspindler-Drehmaschine

## Werkstückspannung

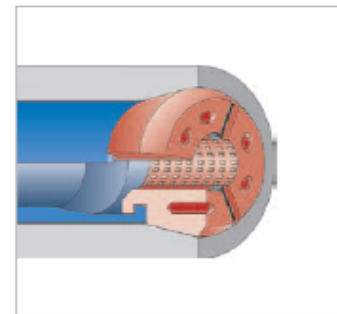
- einfache Wechsel der Spannköpfe vom Arbeitsraum aus
- lange Lebensdauer durch einsatzgehärteten Stahl
- parallele Spannung, hohe Steifigkeit und Haltekraft
- Schmutzresistenz durch Vulkanisierung
- [oft: Riffelung mit geschlossener erster Rille]



Der Grundkörper wird mit einer Einbauhilfe ein- bzw. ausgebaut.

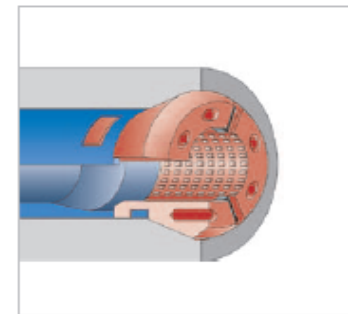


Mit einer Wechsellvorrichtung, die in die stirnseitigen Löcher eingeführt wird, lassen sich die Segmente des Spannkopfs so weit nach innen klappen, dass Sie problemlos entkuppeln können.



### Das System BZ

- einfache »Ur«-Kupplung
- Einsatzgebiet überall dort, wo es keine Platz- oder Wanddickenprobleme gibt



### Das System ZW

- Kupplungsart speziell für Mehrspindler
- bietet mehr Durchlassmöglichkeit bei gleicher Außengeometrie



Und was dürfen wir für Sie tun?